

УДК 687.12

Е.А. Слюсарева

РАЗРАБОТКА ЖЕНСКОГО ДЕМИСЕЗОННОГО ПАЛЬТО С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ КАРМАНОМ

В статье приведены результаты разработки женского демисезонного пальто из полушерстяной ткани, трансформируемый карман которого способствует расширению функциональных возможностей и модельного ряда одежды за счет использования съемных деталей.

Ключевые слова: женское демисезонное пальто, изучение спроса, трансформируемый карман, способ обработки, съемная деталь.

THE DEVELOPMENT OF WOMEN'S DEMI-SEASON COAT WITH A TRANSFORMABLE POCKET

The article presents the results of the development of a demi-season women's coat made from a wool-woolen fabric, the transformable pocket of which contributes to the expansion of the functionality and the model range of clothing through the use of removable parts.

Key words: women's demi-season coat, the study of demand, convertible pocket, processing method, removable detail.

Одна из важнейших задач, стоящих перед швейной промышленностью на современном этапе, – это дальнейшее расширение ассортимента и улучшение качества швейных изделий, в том числе за счет разработки инновационной продукции, внедрения оригинальных конструкций, технологий, эффективного использования сырьевых ресурсов. Особенно актуальным является наполнение ассортиментных групп одежды качественными отечественными конкурентоспособными изделиями, отвечающими назначению, требованиям эксплуатации, функциональности, эстетичности и экономичности.

Один из наиболее популярных предметов одежды в нашей климатической зоне – традиционное демисезонное пальто. Сегодня его вновь решает носить большинство женщин. В отличие от «кожаной» или «меховой» (как правило, из синтетических или искусственных материалов) куртки пальто намного практичнее, универсальнее, подчеркивает стиль и статус своей обладательницы, которая при этом выглядит более элегантно. Выполненное из тканей, имеющих в своем составе натуральные материалы (например, шерстяные волокна разного происхождения и качества), оно согревает в холодную погоду благодаря теплозащитным свойствам и препятствует созданию дискомфорта в поддежном слое, если обладатель попадает в среду с более высокими температурами, – например, едет в транспорте или проводит время в торговом центре. Если в одной модели сочетать современные «дышащие» ткани и, например, непромокаемые материалы, женское пальто можно считать универсальной демисезонной одеждой с сентября по май. Кроме того, сегодняшний динамичный образ жизни требует одежды, способной к трансформации.

Целью работы было создание пальто для молодой женщины, которое бы согревало ее благодаря применению традиционных шерстяных или полушерстяных тканей, было удобным и универсальным в эксплуатации, по возможности обладало способностью как-то видо- и функционально изменяться, быть относительно недорогим, практичным.

Проектируемое пальто относится к разряду повседневной демисезонной одежды, должно отвечать ряду требований, предъявляемых к одежде данного ассортимента, – потребительским и производственным. Соответствие модели пальто потребительским требованиям обеспечивается социальными, функциональными, эстетическими, эргономическими и эксплуатационными показателями. Производственные требования могут быть удовлетворены технологичностью конструкции, влияющей на трудоемкость обработки изделия и его себестоимость.

В соответствии с поставленной целью в рамках дипломной работы на кафедре сервисных технологий и общетехнических дисциплин АмГУ была разработана модель женского демисезонного пальто из полшерстяной ткани, с трансформируемым карманом; построены чертеж конструкции и лекала; разработаны методы технологической обработки, в том числе новый способ обработки трансформируемого кармана; изготовлен образец-эталон изделия.

Основой для разработки моделей проектируемого изделия стали анализ тенденций современной женской моды в области верхней одежды и проведенные в рамках работы маркетинговые исследования потребительских предпочтений. В результате выявлено, что большинство респондентов (молодые женщины от 18 до 25 лет) выбирают пальто классического стиля в сочетании с элементами спортивного, с длиной до середины колена, втачной рукав, центральную застежку, прорезные карманы, воротник-стойку. Для оформления изделия респонденты предпочитают отделочные строчки, из фурнитуры – застежки-молнии, пуговицы, гладкокрашенные либо умеренно пестротканые ткани.

Проектируемое изделие представляет собой пальто полуприлегающего силуэта, с втачными рукавами, с центральной застежкой на петли и пуговицы, длиной до середины колена, с полупоясами по линии талии, застегивающимися спереди на пряжку. Полочки с наклонными кокетками, рельефами от кокетки до низа, с боковыми трансформируемыми карманами. Правая полочка с клапаном от линии кокетки. Спинка со средним швом, заканчивающимся шлицей, с наклонными кокетками, вытачками по линии талии и полупоясами. Рукава двухшовные, состоящие из верхней и нижней деталей, соединяющихся посредством застежки-молнии. Воротник – наклонная стойка. Пальто с погонями фигурной формы, прикрепленными отделочной пуговицей. Конструктивно-декоративные детали выполнены из отделочной ткани с рисунком «елочка». По краю деталей проложена отделочная строчка. Технический вид модели пальто женского демисезонного представлен на рис. 1.

Правильный и обоснованный выбор материалов определяет качество швейного изделия, его технологичность в изготовлении, удобство и надежность в эксплуатации. Наиболее важно при выборе материалов – установление требований к их свойствам. Опираясь на комплекс необходимых свойств, зависящих от назначения одежды, выбраны материалы, входящие в пакет женского демисезонного пальто. Технические характеристики основного и отделочного материалов, подкладочного материала представлены в табл. 1 и 2.

Для дублирования деталей использовано полиэфирное нетканое нитепрошивное прокладочное полотно с поверхностной плотностью 93 г/м². Для скрепления деталей одежды из основной и отделочной ткани и прокладывания отделочных строчек выбраны синтетические глянцевые швейные нитки № 33Л серого и коричневого цвета, для соединения деталей подкладки – синтетические глянцевые швейные нитки № 55Л серого цвета (в тон материала подкладки). В фурнитуру входят пластмассовые пуговицы (шесть – диаметра 32 мм и три – диаметра 15 мм), гармонирующие по цвету с основным материалом, и застежки-молнии (шесть штук) для обработки рукавов и трансформируемых карманов.

В ходе работы над моделью разработана новая конструкция трансформируемого кармана, особенностью которой является преобразование односекционного кармана (прорезного с листочкой) в многосекционный посредством пристегивания накладной детали и клапана по контурным линиям кармана с помощью застежки-молнии.



Рис. 1. Технический рисунок модели демисезонного пальто для молодой женщины.

Таблица 1

Техническая характеристика основного и отделочного материалов

Наименование материала	Артикул	Ширина с кромками, см	Краткая техническая характеристика					
			плотность, количество нитей на 10 см		поверхностная плотность, г/м ²	линейная плотность, текс (номер)		волокнистый состав
			основа	уток		основа	уток	
Драп женский	35070 (Италия)	145	165	210	300	88(12,9)	94(12)	П/Ш
Ткань пальтовая	35071 (Италия)	145	143	200	320	84(11,9)	90(11)	Ч/Ш

Таблица 2

Техническая характеристика подкладочного материала

Наименование материала	Артикул	Ширина с кромками, см	Краткая техническая характеристика						
			плотность, количество нитей на 10 см		поверхностная плотность, г/м ²	линейная плотность, текс (номер)		волокнистый состав	
			основа	уток		основа	уток	основа	уток
Ткань подкладочная жаккардовая	43068	148	350	340	76,0	10,4 (95,8)	12,9 (77,3)	НК	НВис

Создание новой конструкции трансформируемого кармана основано на новом способе его технологической обработки. Схема обработки трансформируемого кармана представлена на рис. 2.

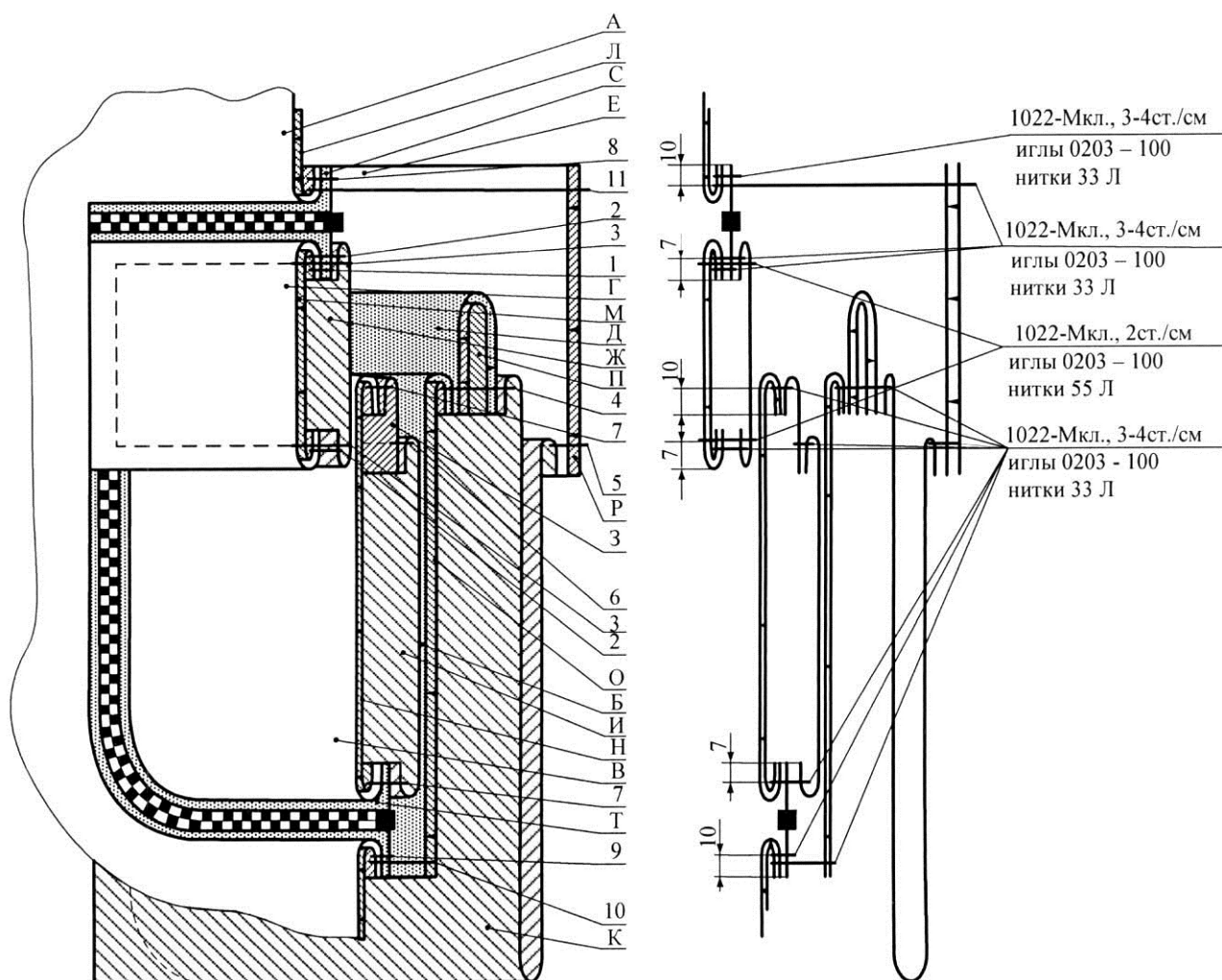


Рис. 2. Схема обработки трансформируемого кармана:

А – полочка; Б – вставка полочки (из отделочного материала); В – накладная деталь трансформируемого кармана; Г – клапан трансформируемого кармана; Д – листочка трансформируемого кармана (из отделочного материала); Е – подзор трансформируемого кармана; Ж – подкладка клапана трансформируемого кармана; И – подкладка накладной детали трансформируемого кармана; К – подкладка трансформируемого кармана; С – застежка-молния клапана трансформируемого кармана. Т – застежка-молния накладной детали трансформируемого кармана;

Реализация способа происходит в несколько основных этапов. На схеме (рис. 2) принято цифровое обозначение строчек, участвующих в процессе заготовки отдельных деталей и сборки узла трансформируемого кармана в целом. На полочке А намечают место расположения кармана. Листочку Д и подкладку трансформируемого кармана К притачивают строчкой 4 к вставке полочки Б. Часть застежки-молнии Т строчкой 9 притачивают к полочке А. После вырезания части полочки А и надсечения припусков шва по контуру строчкой 10 притачивают вставку полочки Б ко шву притачивания части застежки-молнии Т. Подкладку трансформируемого кармана К вывертывают на изнаночную сторону, листочку Д выправляют. Часть застежки-молнии С притачивают к полочке А строчкой 8. Строчкой 11 притачивают подзор трансформируемого кармана Е к полочке А по шву строчки 8 (притачивания части застежки-молнии С). Строчкой 1 притачивают часть застежки-молнии С к клапану трансформируемого кармана Г. Строчкой 2 обтачивают клапан трансформируемого кармана Г его подкладкой Ж. Строчка 3 служит отделочной строчкой по краю клапана трансформируемого кармана. Часть застежки-молнии Т закрепляют по накладной детали трансформируемого кармана В, накладную деталь трансформируемого кармана В обтачивают подкладкой И с помощью строчки 7. Строчка 5 служит для притачивания подкладки трансформируемого кармана К к подзору трансформируемого кармана Е. Помимо того, если по краю накладной детали трансформируемого кармана, об-

работанному как кулиса, проложить шнур, то при отстеживании детали и затягивании шнура накладная деталь может быть преобразована, например, в кошелек.

В результате трансформации кармана путем отстеживания или пристегивания посредством застежки-молнии съемных деталей можно получать следующие варианты карманов в одном изделии: а) при пристегивании клапана и накладной детали трансформируемого кармана с функциональной точки зрения получают двухсекционный карман, состоящий из накладного кармана с клапаном и прорезного кармана с листочкой, а с точки зрения модельного ряда – накладной карман с клапаном; б) при отстеживании клапана – накладной карман и прорезной карман с листочкой; в) при отстеживании накладной детали и пристегивании клапана – имитацию накладного кармана с клапаном, а как функционал – прорезной карман с листочкой; г) при отстеживании клапана и накладной детали – имитацию накладного кармана и прорезной карман с листочкой; д) отстегнутая накладная деталь может быть использована как кошелек, верхний край которого оформлен кулисой с продернутым в ней шнуром. Способы трансформации представлены на рис. 3.

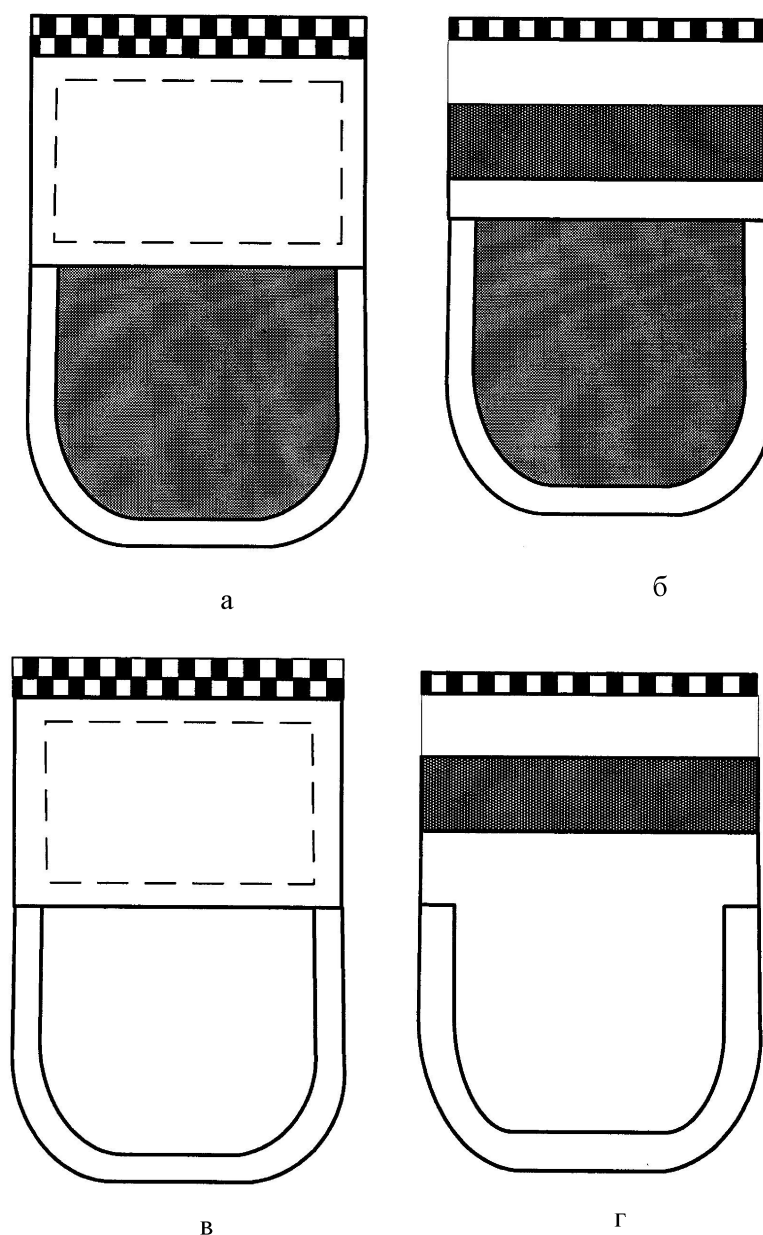


Рис. 3. Способы трансформации:

а) пристегивание клапана и накладной детали трансформируемого кармана; б) отстеживание клапана; в) отстеживание накладной детали и пристегивание клапана; г) отстеживание клапана и накладной детали.

При изготовлении накладной детали трансформируемого кармана, клапана либо листочки, вставки полочки в качестве материалов могут быть рекомендованы к использованию: детали с заработанными краями из трикотажного полотна, детали из меха, кожи, ткани той же фактуры, что и основной материал, но контрастные по цвету; ткани в клетку, полоску, текстильные материалы разных фактур и т.п. Для деталей трансформируемого кармана могут быть использованы отходы швейного, трикотажного, мехового, кожевенного производств. Все виды применяемых материалов и способы их обработки позволяют разнообразить модельный ряд одежды.

Результат работы по созданию новой конструкции трансформируемого кармана и нового способа его технологической обработки подтвержден патентом на изобретение [1]. Технический результат использования изобретения – расширяются функциональные возможности кармана за счет его секционности; расширяется модельный ряд одежды за счет использования различной фактуры и цвета накладных деталей; расширяются функциональные возможности кармана за счет его использования в качестве рукавицы или кошелька; появляются новые возможности использования отходов швейного производства [1, 2].

Разработанный способ изготовления трансформируемого кармана, а также изготовление проектируемого изделия – пальто женского демисезонного из полушерстяной ткани могут быть реализованы в условиях реального производства на стандартном технологическом оборудовании.

1. Способ обработки трансформируемого кармана: пат. 2467672 Российская Федерация, МПК А41D 27/20 / А.С. Копытина, Е.А. Слюсарева; заявитель и патентообладатель Амурский государственный университет. – № 201123850/12; заявл. 10.06.2011; – опубл. 27.11.2012, бюл. № 33 – 10 с.

2. Копытина, А.С. Способ обработки трансформируемого кармана / А.С. Копытина, Е.А. Слюсарева // Изобретения стран мира. – 2012. – Вып. 4. – № 12. – С. 7.